

## GT Polarcool Extra Antifreeze G12

Произведено по технологии Hanval Inc.

ТУ 2422-001-84319787-2011

Карбоксилатный антифриз, изготовленный по новейшей технологии органических добавок. Представляет собой водно-гликолевый раствор с органическими ингибиторами коррозии, не содержащий нитритов, нитратов, аминов, фосфатов, боратов и силикатов. Имеет улучшенные температурные (замерзание/кипение) и антикоррозионные свойства.

### Применение:

Предназначен для всех современных двигателей, работающих при высокой нагрузке. Идеально подходит для двигателей, содержащих алюминиевые детали. Использовать согласно инструкции по эксплуатации автомобиля. Срок службы до 250 000 км пробега для легковых автомобилей.

### Преимущества:

- Обеспечивает прекрасную и долговременную защиту системы охлаждения от замерзания, перегрева и любых видов коррозии.
- Эффективно защищает от образования отложений в охлаждающих каналах, в отсеке двигателя, в радиаторе и водяном насосе.
- Обеспечивает увеличенный период эксплуатации.

### Соответствует требованиям спецификаций:

ASTM D 3306; ASTM D4656; ASTM D 4985/5345; AUDI, Skoda, Seat, Volkswagen: TTL 774-D/F (G12); BMW N600 69.0; DaimlerChrysler: DBL 7700.00 лист 325.3; Ford: WSS-M97B44-D; MAN: MAN 324; MTU: MTL 5048: ОАО «Автоваз»; ОАО «Тутаевский моторный завод»; ОАО «Автодизель».

### Состав

Этиленгликоль, умягченная вода, функциональные присадки, флюоресцентный краситель

**Типичные физико-химические характеристики:**

<b>GT Polarcool Extra Antifreeze G12</b>	
<b>Показатели</b>	<b>Результат</b>
Цвет	Красный
Плотность (20°C), г/см <sup>3</sup>	1,074
Температура начала кристаллизации, °C	- 40
Фракционные данные:	
- температура начала перегонки, °C	101
- массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150°C, %	48,6
Щелочность, см <sup>3</sup>	14,8
Вспениваемость:	
- объем пены через 5 мин, см <sup>3</sup>	15
- устойчивость пены, с	2,1
Водородный показатель (pH) при 20°C	8,2
Коррозионное воздействие на металлы, г/см <sup>3</sup> в сутки:	
- медь	0,02
- латунь	0,03
- алюминий	0,02
- сталь	0,02
- чугун	0,03
- припой	0,02
Набухание резины, %	2,6
Температура кипения, °C	116

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.